




CLIENTE Customer	NUOVA OLEODINAMICA BONVICINI S.R.L.			N° SPECIFICA Specification No	
COMMESSA; MATR. Job; Serial Number	3501	N° ORDINE Order No.	595 DEL 01/03/24	N° POSIZ. Item No.	
DENOMINAZ. PARTICOL. Item Name	N. 2 CILINDRI COD. 5271				

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE / Surface preparation

GRADO DI PULIZIA Degree of cleaning ISO 8501-1	SA 2 1/2	TIPO ABRASIVO: Abrasive type	METALLIC GRIT			DATA Date	04/03/24
RUGOSITA' µm Roughness µm ISO 8503-1	73,88	TEST POLVERE Dust test ISO 8502-3	1	PROVA SALINA Salt test ISO 8502-6/9	18 mg/m²		

VERNICIATURA/ Coating
PAINTING SYSTEM No B

MANO N° / COAT NO.	1	2	3	4
DATA / ORA Date / Time	04/03/24	05/03/24	06/03/24	
METODO APPLICAZIONE Application method	AIRLESS	AIRLESS	AIRLESS	
DENOMIN. PRODOTTO VERNIC. Painting name	BARRIER 80 S	PENGUARD EXPRESS	HARDTOP XP	
COLORE Painting color	GREY	GREY	RAL 9002	
TEMPERATURA SUPPORTO °C Temperature substrate °C	14,4	19,1	19,2	
TEMPERATURA AMBIENTE °C Air temperature °C	15,8	20,1	19,6	
UMIDITA' RELATIVA % Relative humidity %	62,1	46,4	47,6	
PUNTO DI RUGIADA °C Dew point °C	8,6	8,3	8,2	
FILM A SECCO RICHIESTO µm Dry film thickness required µm	60	90	50	
SPESSORE FILM AD UMIDO µm Wet film thickness µm	127	152	102	
SPESSORE FILM A SECCO µm Dry film thickness measured µm	66	170	228	
TEST DI ADESIONE Adhesion test (pull off) ISO 4624				8,64 MPa
CONTROLLO VISIVO Visual Check	GOOD	GOOD	GOOD	
FIRMA ISPEZIONE - DATA Inspected Signature - Date	05/03/24 	06/03/24 	07/03/24 	

NOTE/REMARKS:

Instrument used to check the roughness: SAMA TOOLS SA 6210 Serial Number N512836
 Instrument used to check the temperature, humidity, and dew point: ELCOMETER 319 Serial Number KJ02430
 Instrument used to check the film thickness: ELCOMETER 415 Serial Number SB23521
 Instrument used to check the adhesion test (pull off): POSITEST AT-M Serial Number AT 08267

SIGLASS COMPOSITI S.R.L.
 Ufficio Tecnico

